



# LAVE-VAISSELLE ELECTROMECHANIQUE MONOPHASE AVEC ADOUCCISSEUR INCORPORE

Référence DTR50S

## caractéristiques du produit :

Dimensions: L 580 x P 630 x H 830 mm  
Puissance électrique: 3,5 kW  
Tension: 230V1  
Adoucisseur incorporé: Avec  
Hauteur utile: 350 mm  
Paniers: 500 x 500 mm  
Type de commande: Mécanique  
Equipé de: Doseur de rinçage (classique)

## Description du produit :

Intérieur et extérieur construit en acier inoxydable

Contrôle mécanique

Avec adoucisseur incorporé

Hauteur maximale des assiettes: 350 mm

Fourni avec 2 paniers 500 x 500 mm

2 cycles de lavage (60 - 180 sec)

Porte à double paroi

Simple à utiliser et à entretenir

## Attributs du produit :