

# COMPTOIR VITRINE REFRIGEREE VENTILE (P 1175 MM), VITRES BOMBÉES, L 1520 MM

Référence FMR1015VC

## caractéristiques du produit :

Dimensions: L 1520 x P 1175 x H 1235 mm  
Surface d'exposition: L 1440 x P 900 mm (1,36 m<sup>2</sup>)  
Puissance électrique: 370 W  
Type de réfrigérant: R455A (R290 sur demande)  
Température: +2° / +5° C  
Tension: 230V1  
Type d'application: Produits emballés



## Description du produit :

**Adapté pour la gastronomie, viande fraîche, charcuterie, produits laitiers, produits pré-emballés et snack.**

Modèle ventilé

Vitres bombées en verre trempé et rabattable

Avec étagère intermédiaire (éclairage en option)

Vitres frontales antibuée

Eclairage du bas du comptoir en option

Eclairage supérieur LED

Joues latérales en gris (en couleur sur demande)

Plan de travail en acier inoxydable

Surface d'exposition en acier inoxydable

Unité hermétique incorporée

Dégivrage manuel

Evaporation des eaux de condensation automatique

Multiplexable (canalisable) de série: permet de raccorder 2 comptoir ensemble

## Divers options disponibles sur demande:

Portillons coulissants en plexi

Kit roues

Modules en angle 90° réfrigéré

Equipements plaques chauffantes, cuve bain-marie, plaque en bois pour le pain



**Equipement de cuisine professionnelle  
& mobilier**

---

Possibilité de groupe à distance ou version neutre (boulangerie, viennoiserie)