

COMPTOIR VITRINE REFRIGERE VENTILE (1000 MM), VITRES DROITES, L 1520 MM

Référence FM0915VD



caractéristiques du produit :

Dimensions: L 1520 x P 1000 x H 1197 mm
Surface d'exposition: L 1440 x P 756 mm (1,09 m²)
Puissance électrique: 570 W
Type de réfrigérant: R452A (R290 sur demande)
Température: +2°/+5°
Tension: 230V1
Type d'application: Produits emballés

Description du produit :

Adapté pour la gastronomie, viande fraîche, charcuterie, produits laitiers, produits pré-emballés et snack.

Modèle ventilé

Vitres droites en verre trempé et rabattable

Vitres frontales antibuée

Eclairage du bas du comptoir en option

Eclairage supérieur LED

Joues latérales en gris (en couleur sur demande)

Plan de travail en acier inoxydable

Surface d'exposition en acier inoxydable

Unité hermétique incorporée

Dégivrage manuel

Evaporation des eaux de condensation automatique

Multiplexable (canalisable) de série: permet de raccorder 2 comptoir ensemble

Divers options disponibles sur demande:

Portillons coulissants en plexi

Etagère intermédiaire avec ou sans éclairage LED

Kit roues

Modules en angle 90° réfrigéré

Equipements plaques chauffantes, cuve bain-marie, plaque en bois pour le pain

Possibilité de groupe à distance ou version neutre (boulangerie, viennoiserie)



Attributs du produit :

Couleur frontal: Blanc pur (RAL 9010), Jaune zinc (RAL 1018), Jaune melon (RAL 1028), Orangé rouge clair (RAL 2008), Rouge signalisation (RAL 3020), Bleu cobalt (RAL 5013), Bleu pastel (RAL 5024), Vert blanc (RAL 6019), Vert opale (RAL 6026), Noir foncé (RAL 9005)