

COMPTOIR VITRINE REFRIGEREE VENTILE (1150 MM), VITRES DROITES, L 1520 MM

Référence FM1015VD

caractéristiques du produit :

Dimensions: L 1520 x P 1150 x H 1127 mm
Surface d'exposition: L 1440 x P 900 mm (1,30 m²)
Puissance électrique: 370 W
Type de réfrigérant: R455A (R290 sur demande)
Température: +2°/+5°
Tension: 230V1



Description du produit :

Adapté pour la gastronomie, viande fraîche, charcuterie, produits laitiers, produits pré-emballés et snack.

Modèle ventilé

Vitres droites en verre trempé et rabattable

Vitres frontales antibuée

Eclairage du bas du comptoir en option

Eclairage supérieur LED

Joues latérales en gris (en couleur sur demande)

Plan de travail en acier inoxydable

Surface d'exposition en acier inoxydable

Unité hermétique incorporée

Dégivrage manuel

Evaporation des eaux de condensation automatique

Multiplexable (canalisable) de série: permet de raccorder 2 comptoir ensemble

Divers options disponibles sur demande:

Portillons coulissants en plexi

Etagère intermédiaire avec ou sans éclairage LED

Kit roues

Modules en angle 90° réfrigéré

Equipements plaques chauffantes, cuve bain-marie, plaque en bois pour le pain

Possibilité de groupe à distance ou version neutre (boulangerie, viennoiserie)



Equipement de cuisine professionnelle
& mobilier
