



Equipement de cuisine professionnelle  
& mobilier

# ARMOIRE DOUBLE TEMPERATURE 2 PORTES, GN 2/1, 700 L

Référence FGN0700TN+BTN

BUGET LINE



## caractéristiques du produit :

Dimensions: L 710 x P 800 x H 2030 mm

Puissance électrique: 0,39 kW + 0,65 kW

Type de réfrigérant: R452A

Température: -2°/ +8° & -18°/-22°

Tension: 230V1

Volume brut / net: 700 L

Grilles: GN 2/1

## Description du produit :

Intérieur et extérieur construit en acier inoxydable

Arrière en acier galvanisé

Coins internes arrondis

Porte pleine avec fermeture automatique

Groupe frigorifique ventilé tropicalisé jusqu'à 43°

Dégivrage automatique

Evaporation automatique des eaux condensées

2 Contrôleurs digitaux

Fourni avec 2 grilles GN 2/1 par porte

Pieds réglables